

**KIT N° 141045000/00**  
**KIT N° C17405556**

<b>ES</b>	<b>KIT DE TRANSFORMACIÓN A PROPANO</b>	<b>37 mbar</b> .....	<b>2</b>
<b>PT</b>	<b>KIT DE TRANSFORMAÇÃO PARA GÁS PROPANO</b>	<b>37 mbar</b> .....	<b>4</b>
<b>EN</b>	<b>PROPANE TRANSFORMATION KIT</b>	<b>37 mbar</b> .....	<b>6</b>

**Este kit sólo se aplica a las siguientes calderas :**

**Este kit só se aplica às seguintes caldeiras :**

**This kit only applies to the following boilers :**

**G 1000 (04 / 08)**

**ADVERTENCIA - AVISO - WARNING**

**Este kit se aplica para la transformación a propano a 37 mbar**

**Este kit é aplicável na transformação para gás propano a 37 mbar**

**This kit is applicable for both transformations to propane at 37 mbar of the boilers designated above.**

**ESTE BULTO CONTIENE**

- 7 inyectores de quemador referencia 215Y
- 1 inyector de llama piloto Ø 0,3
- 7 juntas de aluminio para inyectores
- 1 tornillo interruptor de válvula referencia 200
- 1 etiqueta "REGULADO PROPANO" 37 mbar

**HERRAMIENTA RECOMENDADA**

Llave plana de 14  
Llave plana de 12

Destornillador plano 4

Manómetro 0/50 mbar con tubo de caucho

Necesario para controlar la estanqueidad

**ESTE VOLUME CONTÉM**

- 7 inyectores queimador referência 215Y
- 1 inyector de chama piloto Ø 0,3
- 7 juntas de alumínio para inyectores
- 1 parafuso interruptor de válvula referencia 200
- 1 etiqueta "REGULADO PROPANO" 37 mbar

**FERRAMENTA RECOMENDADA**

Chave plana 14  
Chave plana 12

Chave parafusos plana 4

Manómetro 0/50 mbar com tubo borracha

Necessário p/controlar estanqueidade

**THIS PACKET CONTAINS**

- 7 burner nozzles marked 215Y
- 1 pilot flame nozzle Ø 0,3
- 7 aluminium seals for nozzles
- 1 valve with screws marked 200
- 1 label "SET FOR PROPANE" 37 mbar

**RECOMMENDED TOOLS**

Wrench 14 mm  
Wrench 12 mm

Flat tip screwdriver 4

Pressure gauge 0/50 mbar with rubber hose

Necessary for leakproof test

Las operaciones de cambio de gas deben ser efectuadas por un técnico calificado.  
**BAXI ROCA no asegura ninguna responsabilidad por los daños que resulten de trabajos ejecutados por personal no autorizado.**

## MODO OPERATORIO

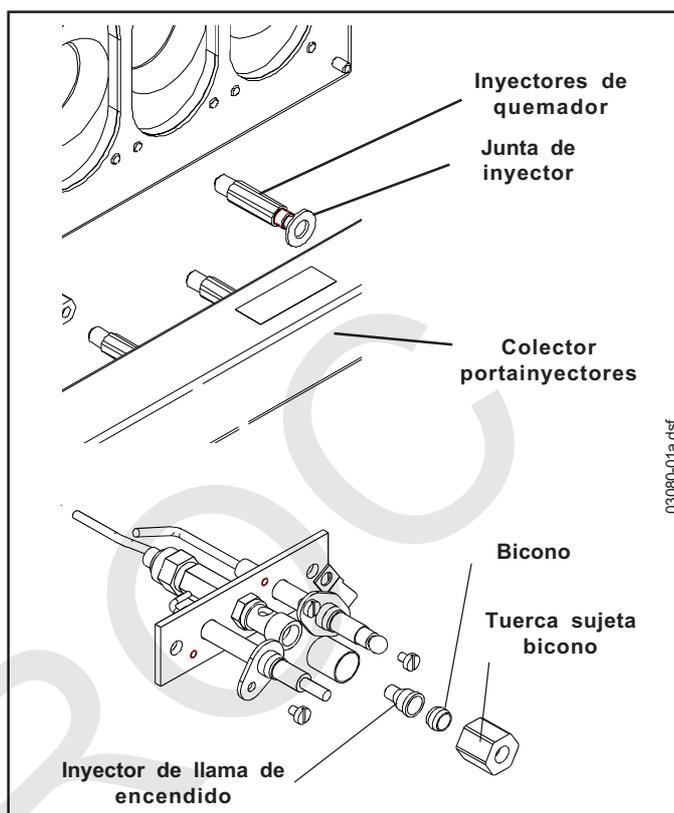
La caldera debe estar desconectada de la alimentación eléctrica y de gas (interruptor abierto y llave cerrada). Extraer la puerta de la caldera para acceder al quemador.

## TRANSFORMACIÓN DEL QUEMADOR

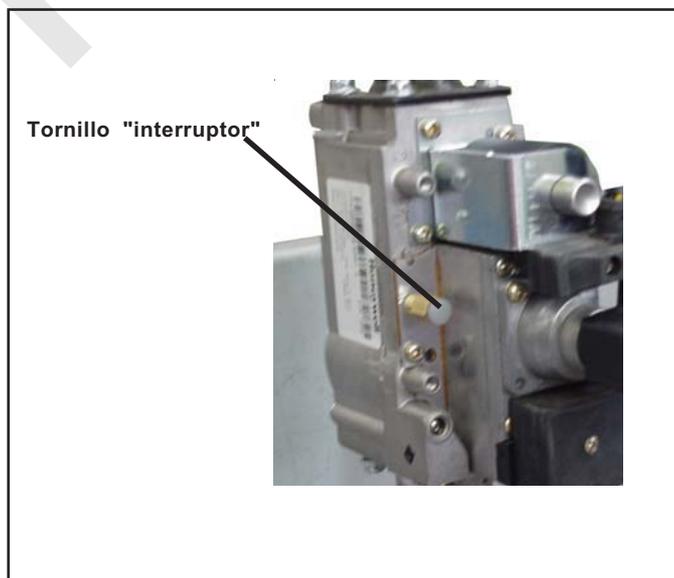
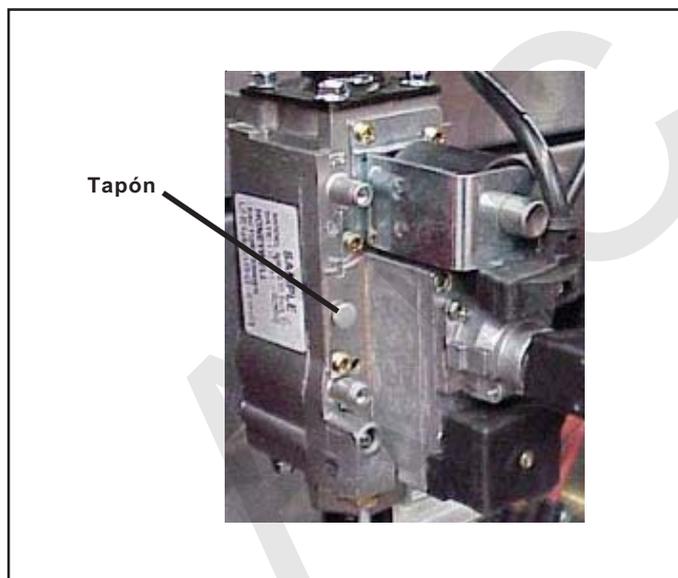
Desenroscar los inyectores instalados, reemplazar por los suministrados referencia 215Y, sin olvidar montar también las juntas nuevas.

En el piloto de encendido, aflojar la tuerca de fijación bicono, extraer el tubo piloto, retirar el inyector y reemplazarlo por el suministrado en el kit Ø 0,3. Volver a montar el tubo en la posición inicial.

En la válvula principal, retirar el tapón de protección y montar el tornillo interruptor referencia 200 y su tapón.



03080-01a.dsf



## AJUSTE DEL REGULADOR

Como las calderas se ajustan en fábrica para gas natural, las presiones deben modificarse a 16,5 mbar para el caudal nominal con gas del grupo H, a 35 mbar en propano y al mismo valor para el caudal reducido.

Cuando se han reemplazado los inyectores entonces puede procederse a un nuevo ajuste, poniendo el quemador en funcionamiento y siguiendo las indicaciones de la nota de instalación § 4 Puesta en servicio de la caldera.

## VERIFICACIÓN DE LA PRESIÓN DE ALIMENTACIÓN

Aflojar el tornillo de toma de presión de la entrada del gas, purgar el aire de la canalización y conectar un tubo de caucho conectado a un manómetro 0/50 mbar.

Las presiones mínimas de gas (ajuste para el corte del presostato de mínima) es:

- 25 mbar para el propano a 37 mbar nominal (G 31).

La presión de entrada deberá permanecer estable durante el encendido del quemador.

**NO DEBE VARIAR DE MÁS DE 1 A 3 mbar ENTRE FUNCIONAMIENTO Y PARO.**

## CONTROL Y AJUSTE DE LA PRESIÓN EN COLECTOR

Para el ajuste del caudal nominal y caudal reducido, es necesario controlar la presión en inyectores de la siguiente manera:

- aflojar el tornillo de toma presión en los inyectores situado en la línea de gas, la presión debe ser de:
  - **35 mbar para la velocidad nominal (tornillo A)**
  - **22 mbar para la velocidad reducida (tornillo B)**

Los caudales que corresponden a las diferentes potencias de las calderas se mencionan en la tabla §2.1 Características de gas de la nota de instalación de la caldera.

Retirar el tapón C y ajustar en primer lugar la presión nominal (tornillo A) y la presión mínima (tornillo B).

Cualquier ajuste de la presión nominal influye el ajuste de la presión mínima.

Nunca ajustar la presión nominal por encima de la zona indicada.

Para los modelos 07 y 08, la 2da válvula (válvula complementaria) es una válvula de una sola etapa cuyo regulador debe bloquearse.

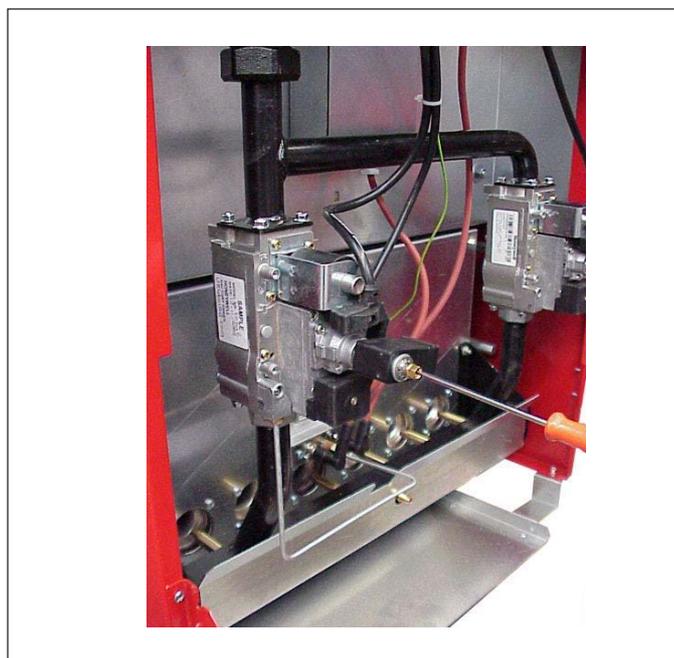
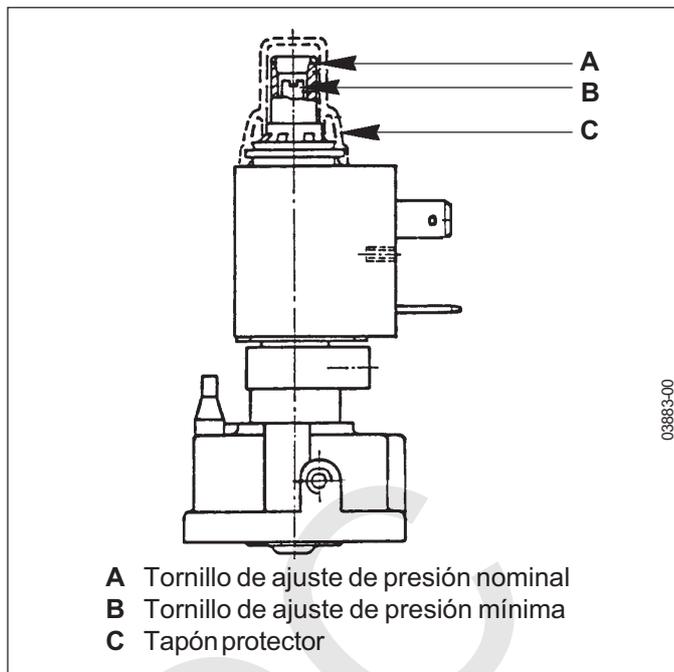
### IMPORTANTE:

**EL CONTROL Y EL AJUSTE DE LAS PRESIONES DEBE HACERSE CON LOS QUEMADORES EN MARCHA CALIENTES (20 min de funcionamiento).**

**Pegar la etiqueta de identificación "PROPANO" contenida en este kit en el colector del quemador ocultando la etiqueta existente.**

**Después de controlar el buen funcionamiento del quemador, el sellado del regulador se efectuará obligatoriamente con una gota de barniz (rojo preferentemente) entre el tapón protector y el cuerpo del regulador.**

**ANTES DE VOLVER A PONER EN SERVICIO, EFECTUAR UN CONTROL DE ESTANQUEIDAD DEL CONJUNTO DE LA LÍNEA GAS**



ATCROC

**Baxi Calefacción, S.L.U.**

Salvador Espriu, 9 | 08908 L' Hospitalet de Llobregat | Barcelona

T. 93 263 0009 | TF. 93 263 4633 | [www.baxicalefaccion.com](http://www.baxicalefaccion.com)

**A BAXI GROUP company**